

Техническое описание продукта



AkzoNobel
Tomorrow's Answers Today

Функциональные порошковые защитные покрытия

Resicoat® R-726LD

FBE – Внешние защитные покрытия труб

Code: HLF21R

	Типичные значения	Метод
Описание продукта	Resicoat® R-726LD является наплавляемым эпоксидным покрытием (FBE) используемым в однослойных системах покрытий в качестве технологии защиты от коррозии при стандартных рабочих температурах с пониженным временем гелеобразования и обычно используется для труб увеличенного диаметра. Рекомендуемая толщина защитного покрытия находится в интервале 300 – 500 μm . Покрытие Resicoat® R-726LD может быть также использовано в качестве грунтовок в многослойных системах.	
Свойства порошка	Время гелеобразования при 200° C 45 – 55 сек	ISO 8130-6
	при 205° C 28 – 35 сек	CSA нагревательная плита
	Температура стеклования 58 \pm 5° C (Tg1) 101 \pm 5° C (Tg2) 30 – 70 Дж/г (Delta H)	DSC CSA Z245.20-06
	Плотность 1.52 \pm 0.05 г/см ³	Газовый пикнометр
	Распределение частиц по размерам < 32 μm = 35 – 50 % <160 μm = 99 – 100 %	ISO 8130-1
	Теоретическое покрытие 26 м ² на 1 кг при 25 μm (131 кв. футов на фунт при 1 mil) при 100 % эффективности	
	Цвет серый	
	Срок хранения 12 месяцев, начиная с даты поставки при \leq 23° C (74° F) и 65 % относительной влажности. Рекомендуются более низкие температуры и влажность. Укороченный гарантийный срок хранения при повышенных температурах. Рекомендуется не превышать 33° C (91° F).	
	MSDS PC 513	
Данные по применению	Подложка Малоуглеродистая сталь	
	Подготовка поверхности Очищение до состояния почти белого металла Near-White Blast в соответствии со стандартами SSPC SP 10, Nace No. 2, Swedish Sa 2½ или BS Second Quality	
	Требуемая шероховатость поверхности 50 – 100 μm	
	Рекомендуемая толщина пленки 300 – 500 μm (12 – 28 mils) в зависимости от спецификации	
	Метод применения Электростатическое распыление порошка с использованием отрицательного заряда в интервале 40 – 120 кВ	
	Рабочая температура 190 – 235° C (428 – 455° F)	

Техническое описание продукта



Функциональные порошковые защитные покрытия

Resicoat® R-726LD FBE – Внешние защитные покрытия труб Code: HLF21R

	Типичные значения	Метод
Испытание физических свойств	Технические характеристики зависят от качества подготовки поверхности, формирования защитной пленки и условий затвердевания. Данные результаты теста являются типичными для Resicoat® R-726LD, нанесенного до толщины в 300 – 500 µm (12 – 20 mils) на стальные щиты, очищенные до состояния почти белого металла Near-White Blast (без предварительной обработки), если не указано обратное.	
Характеристика блеска поверхности (под углом 60°)	85 – 100 единиц	DIN 67530
Упругость (12 – 16 mils)	5° pass при 25° C (77° F) 3° pass при 0° C (32° F) 3° pass при -30° C (-22° F) 3° pass при -50° C (-58° F)	CSA Z245.20-06 12.11 CSA Z245.20-06 12.11 CSA Z245.20-06 12.11
Ударная стойкость (12 – 16 mils)	2.5 Дж при -30° C (-22° F) 18.0 Дж при 25° C (77° F) 9.0 Дж при 25° C (77° F)	CSA Z245.20-06 12.12 ASTM G14 (1/8"x5"х8 ст. щиты) ASTM G14 (2.375" труба)
Электрич. прочность диэлектрика Адгезия (сдвиг. усилие в лаб. усл.) Адгезия в дистиллированной воде	≥ 30 кВ/мм > 20 МПа номинал 1 при 75 ± 3° C, 24 часа без отслаивания	DIN 30677-2 Модифиц. стандарт ASTM D1002 CSA Z245.20-06 12.14 4 недели, 90° C
Предел прочности на разрыв Удлинение Твердость	приблизит. 500 кг/см ² (7000 psi) приблизит. 3 % > 85 90 – 110 F	ASTM D 2370-82 ASTM D 2370-82 По Шору (Shore D) (ASTM 2240) По Бухгольцу (Buchholz) (DIN 53153) Вдавливание индентора (pencil)
Абразивный износ по Тэберу (Taber)	80 мг 350 - 450 мг	ASTM D 4060 1000 г нагрузка, 1000 циклов, C17 полировальный круг 1000 г нагрузка, 5000 циклов, C17 полировальный круг
Катодное отслаивание	2 мм 1 мм 4 мм	CSA Z245.20-06 12.8 -3.5 VDC, 65° C (149° F), 24 часа -1.5 VDC, 20° C (68° F), 28 дней -1.5 VDC, 65° C (149° F), 28 дней
Пористость в поперечном сечении Пористость по поверхности раздела	номинал 2 номинал 2 – 3	CSA Z245.20-06 12.10 CSA Z245.20-06 12.10
Испытание погружением в воду	3000 часов, без образования пузырей или других поврежд. 4 недели, без образования пузырей или других поврежд.	ASTM D 870-54, дистиллированная вода 38° C (100° F) Водопроводная вода, 90° C (194° F)
Водопоглощение	3 % 4.5 %	60° C (140° F), 40 дней 80° C (176° F), 40 дней
Водопроницаемость	0.57 г / 24 час / м ² / 1000 µm	CW6 Часть 1 7.6

Дата выпуска: 06 августа 2009
Санкционировано: GK
Номер выпуска: 1

Заявление об ограничении ответственности: Данное техническое описание продукта основано на современном уровне наших знаний и действующих законах. Данные относящиеся к "Свойства порошка", "Данные по применению" и "Испытание физических свойств" получены на лабораторных образцах. Такие факторы как качество или условия на поверхности подложки могут оказывать влияние на использование и применение продукта.

Именно за клиентом остается ответственность проведения теста должным образом на предмет его пригодности для использования в предназначенных целях. Использование продукта для условий выходящих за пределы наших рекомендаций снимает с нас ответственность, если его использование в особых случаях не рекомендовано нами в письменном виде. Всякий раз именно на клиенте лежит ответственность при принятии всех необходимых действий для выполнения требований, определяемых местными правилами и законодательством. Мы не несем ответственность за любые рекомендации по технологии и применению продукта.

Техническое описание продукта время от времени обновляется. Пожалуйста, прежде чем использовать продукт удостоверьтесь, что вы имеете последнюю версию технического описания. Все продукты и Техническое описание продукта подпадают под действие наших стандартных сроков и условий продаж (GCS). Вы можете получить копию последней версии GCS через интернет или по нашему почтовому адресу. Фирменные названия, упомянутые в данном Техническом описании продукта, являются торговыми марками или запатентованы группой AkzoNobel.

Akzo Nobel Powder Coatings GmbH
Markwiesenstraße 50
72770 Reutlingen, Germany
T +49 7121 519-191
F +49 7121 519-199
E info@resicoat.com
www.akzonobel.com/resicoat